






Акриловый матовый многослойный лак

ACRYLIC COAT ON COAT LPL 40 GL
HS279040

Область применения	
<p>Многослойный 2-х компонентный лак для открытопористой отделки древесины. Рекомендуется для рабочих поверхностей мебели всех пород древесины без предварительной обработки изолирующим грунтом. Быстрая сушка, длительная жизнеспособность. Высокая сопротивляемость к пожелтению. Особенно рекомендуется для отделки мебели и дверей из древесины светлых пород, окрашенной белым красителем, на отбеленные породы древесины, а также в качестве покровного лака при перекрытии эмалей светлых тонов, т.к. не меняет их цвет</p>	
Описание продукта	
Вид продукта	2-х компонентный акриловый многослойный лак.
Метод нанесения	Распыление, налив.
Отвердитель	SC290128 (не желтеющего типа)
Степень блеска, 60°	40+-2 E
Цвет	Прозрачный, бесцветный
Содержание нелетучих веществ	Лак 17 ± 1 % Отвердитель 33+-2%
Вязкость при поставке	ок. 37+-2 с. DIN 4 / 20°C
Плотность при 20°C	Лак- 0,910 г/см ³ ± 0,05 Отвердитель- 0,96+0,05 г/м ³
Хранение	В прохладном, сухом помещении при T=(10-30) °C
Срок хранения	1 год, при выше приведённых условиях в оригинальной упаковке
Условия переработки	
 Рабочая смесь	<p>Лак 100 вес.ч. HS279040</p> <p>Отвердитель 5 вес.ч. SC290128</p> <p>Разбавитель 35-40 вес.ч. SV04154 или бутилацетат(от веса основы для доведения до рабочей вязкости)</p>
 Вязкость при переработке	<p>- при распылении ок. 18 - 25 с по DIN 4 мм при 20° C</p> <p>- при наливке ок. 35-40 с по DIN 4 мм при 20° C</p>
Жизнеспособность	Более 12 часов

Пожалуйста, обратите внимание
На информацию на обороте.

	Предварительная подготовка	Шлифовка древесины шкуркой зернистостью 150-180 . Удаление пыли. Межслойное шлифование лака шкуркой зернистостью 280-320 Шлифование эмали перед перекрытием лаком шкуркой зернистостью 360-400
	Переработка / Расход материала	Расход за одно нанесение 80-100 г /м ² Количество нанесений - 1-2 Пневмопистолет сопло 1,5 - 1,8 мм, давление 2,5 - 3,0 бар;
Указания по переработке		
	Сушка При нормальных и ускоренных условиях (DIN 50014)	Сушка при T= 20°C - высыхание от пыли 15 мин - до отделки обратной стороны 30 мин - до шлифования 60 мин - до складирования 8 час Ускоренная сушка - испарение растворителя T=20°C ок.. 5 мин., сушка ок. 2 часа при 50°C, охлаждение при нормальной температуре
Условия нанесения		Температура материала и помещения должна быть от 18 до 25°C. Относительная влажность воздуха - 45-70%.



Хорошо
перемешать



Плотно
закрывать



Хранить в прох-
ладном месте

N.B.: Данная техническая информация носит рекомендательный характер. Всегда проверяйте качество продукта на соответствие требованиям своего производства перед его применением. Вышеприведенные данные основываются на наших практических испытаниях и опыте и не являются гарантийными обязательствами